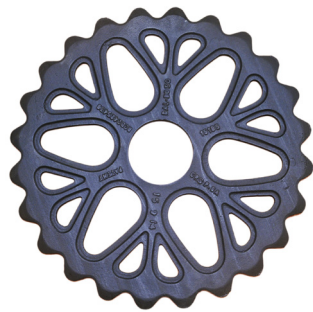
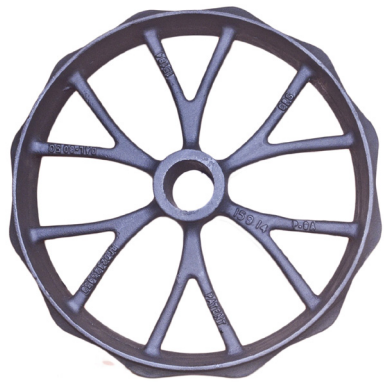
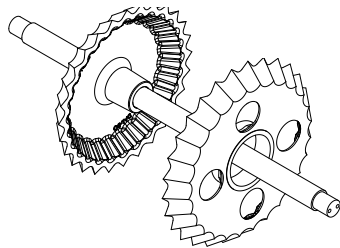




Dal-Bo SNOWFLAKE®

Der Name dieses patentierten Ringes ist auf das neue Design der Speichen zurückzuführen, das dem Kristall einer Schneeflocke ähnelt. Ohne Material und Gewichtsveränderung hat DAL-BO mit SNOWFLAKE® einen Ring entwickelt, der die 6-fache Stärke im Vergleich zu konventionellen Cambridge Ringen aufweist. Daher gewähren wir 6 Jahre Garantie auf das Gießgut. SNOWFLAKE® ist patentiert, Produkt- und Designgeschützt.

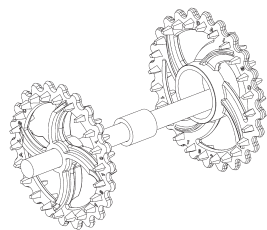
6
JAHRE
GARANTIE



Cross-Combi

Dieser neuentwickelte Ring eignet sich durch das sehr hohe Gewicht (55 cm: ca. 650 kg/m) hervorragend für die Saatbettvorbereitung, zum Grünlandeinsatz und durch die vielen Einstiche pro m zur effektiven Bekämpfung des Maiszünslers. Die Ringe haben eine optimale Bodenanpassung und einen hohen Selbstreinigungseffekt!

3
JAHRE
GARANTIE



Crosskill Ring

Dieser Ring wird vorwiegend in Verbindung mit der Saatbettvorbereitung eingesetzt, da sowohl eine gute Krümelung des Oberbodens als auch eine Rückverfestigung des Saathorizontes erreicht wird. Aufgrund des Wirkungsprinzipes sind die Ringe selbstreinigend. Bei langsamer Arbeitsgeschwindigkeit auch zum An- und Nachwalzen geeignet.

3
JAHRE
GARANTIE

Technische Daten

Type	4.50 m CB	5.30 m CB	6.30 m CB	7.60 m CB	8.30 m CB	9.30 m
Transportbreite	2.30 m	2.50 m	2.50 m	2.50 m	2.50 m	3.00 m
SNOWFLAKE® 50 cm Gewicht/Anzahl Ringe	2 190 kg/ 91 Stck.	2 800 kg/ 109 Stck.	3 145 kg/ 129 Stck.	4 070 kg/ 157 Stck.	4 205 kg/ 165 Stck.	5 080 kg/ 187 Stck.
SNOWFLAKE® 55 cm Gewicht/Anzahl Ringe	-	-	3 720 kg/ 129 Stck.	4 760 kg/ 157 Stck.	4 930 kg/ 165 Stck.	5 950 kg/ 187 Stck.
Crosskill 53 cm Gewicht/Anzahl Ringe	1 865 kg/ 45 Stck.	2 325 kg/ 55 Stck.	2 660 kg/ 63 Stck.	3 545 kg/ 79 Stck.	3 650 kg/ 83 Stck.	4 430 kg/ 93 Stck.
Crosskill 60 cm Gewicht/Anzahl Ringe	-	-	-	-	-	-
Cross-Combi 50 cm Gewicht/Anzahl Ringe	2 230 kg/ 78 Stck.	2 740 kg/ 94 Stck.	3 215 kg/ 114 Stck.	4 160 kg/ 134 Stck.	4 310 kg/ 142 Stck.	5 240 kg/ 156 Stck.
Cross-Combi 55 cm Gewicht/Anzahl Ringe	-	-	3 740 kg/ 114 Stck.	4 940 kg/ 134 Stck.	5 095 kg/ 142 Stck.	-
Bereifung	260/75 x15,3	260/75 x15,3	260/75 x15,3	300/80 x15,3	300/80 x15,3	400/60 x15,5
Kraftbedarf min.	80 PS	90 PS	100 PS	110 PS	120 PS	130 PS
Hydraulikanschlüsse	1xDW 1xEW	1xDW 1xEW	1xDW 1xEW	1xDW 1xEW	1xDW 1xEW	1xDW 1xEW

DAL-BO A/S

DAL-BO A/S | Bindeballevej 69 | DK-7183 Randbøl
Tlf.: +45 75 88 35 00 | Fax: +45 75 88 31 57
E-mail: info@dal-bo.dk | www.dal-bo.dk



Kompakte, vollhydraulisch klappbare Walzen

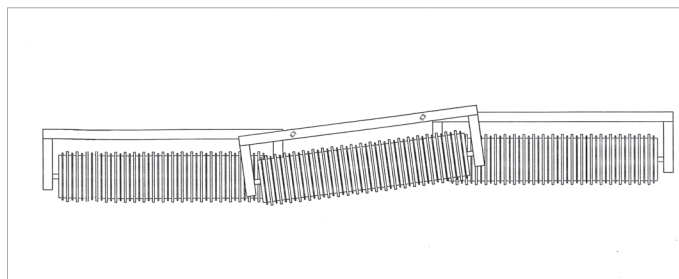




Standard & Optionen

Serienmäßige Ausstattung:

- **DUOFLEX-System**
- **Automatischer Gewichtsausgleich über Spannfedern**
- **Vollhydraulische Klappung ohne rangieren**
- **Steckbare Abstellstütze, Zugmaulanhängung**
- **Wartungsfreie Lager**



Technische Daten:

- **Bereifung: 10.0/75 10ply**
- **8.30 m: 11.5/80x15.3**
- **60 mm Trägerwellen aus CRMO4V-Stahl**
- **Hydraulikanschlüsse: 1xEW, 1xDW**
- **Anhängehöhe: 75 cm**
- **Vorbereitet für Crackerboard**

DUOFLEX-System

Durch Langlöcher in den Zylindern bzw. über Schwimmstellung wird selbst unter schwierigsten Bedingungen eine optimale Boden-anpassung der einzelnen Segmente erzielt.



Minimax kann ab Werk mit einer LED Beleuchtung ausgerüstet werden. Diese ist so montiert, daß sie der StVO entspricht und beim Feldeinsatz durch einen umlaufenden Rahmen geschützt ist.



Minimax eignet sich für alle Einsatzzwecke. Durch das hohe Gesamtgewicht erfolgt stets eine optimale Rückverfestigung und selbst in unebenem Grünland wird durch das serienmäßige DUOFLEX – System eine hervorragende Boden-anpassung erzielt.

MiniMax

Hydraulisch klappbare, 3-teilige Walze mit liegenden Walzenelementen und sehr niedrigem Schwerpunkt. Die Konstruktion ermöglicht die Klappung ohne lästiges Rangieren. Durch die große Überlappung der einzelnen Walzenelemente wird selbst bei unebenem Gelände und Kurvenfahrten eine ganzflächige Bearbeitung gewährleistet. Eine stabile Spannfeder gewährleistet die Gewichtsverteilung auf die gesamte Arbeitsbreite. Die exzellente Boden-anpassung und Beweglichkeit wird durch das serienmäßige DUOFLEX-System erzielt. **MiniMax ist seit Jahren die mit Abstand meistverkaufte Walze in Deutschland und Europa!!**

MiniMax – Qualität und Lebensdauer serienmäßig

Automatische Gewichtsverteilung

Diese gewährleistet, daß die bis zu 20% Mehrgewicht, die durch Rahmen und Fahrgestell auf das Mittelteil lasten, gleichmäßig auf die Seitenteile übertragen werden. Die Gewichtsübertragung erfolgt durch kräftige Spannfedern, die automatisch beim Klappvorgang aktiviert werden und das Gesamtgewicht gleichmäßig auf alle Segmente überträgt.

DUOFLEX – System

DUOFLEX = die vollständige Beweglichkeit der Walzenelemente in vertikaler und horizontaler Richtung. Dadurch ist stets die bestmögliche Boden-anpassung gewährleistet.

CRMO4V-Spezialstahlwellen

Als Trägerwellen für unser Gießgut verwenden wir generell 60mm Chrom-Nickelstahlwellen. Diese spezielle Legierung garantiert die bestmögliche Elastizität der Wellen und sichert trotzdem die erforderliche Steifigkeit.

Robuster Rahmen aus Schwedenstahl

Der technisch ausgeklügelte Feinkorn-Stahlrahmen ist nach den Maßstäben maximaler Stabilität und Lebensdauer konstruiert! Der großdimensionierte Gitterrahmen und die Überleger zu den Seitenteilen gewährleisten enorme Einsatzsicherheit. Unter anderem aus diesen Gründen hat die Minimax die höchsten Wiederverkaufswerte im Landmaschinen-sektor!!

DAL·BO Qualitätsgießgut

Unser sehr feinkörniges und hochwertiges Qualitätsgießgut garantiert dem Landwirt selbst unter extremen Bedingungen Einsatzsicherheit und hohe Lebensdauer. Deshalb gibt es auch NUR bei DAL·BO eine Gießgut-Garantie!!

Vollhydraulische Klappung

Mittels 1x DW und 1x EW wird die Minimax bedienungsfreundlich vom Schleppersitz aus geklappt, ohne lästiges rangieren im Feld. Die automatische Transportsicherung ist TÜV geprüft.



Die automatische Transportsicherung ist TÜV geprüft und gewährleistet einen sicheren Straßentransport.



Dann werden die Seitenteile über den doppelt wirkenden Zylinder ausgeklappt und anschließend das Fahrgestell abgesenkt.



Zuerst werden beide Seitensektionen mit dem Fahrwerkszylinder aus der Transportsicherung angehoben.



Die Räder sind während der Arbeit vom Boden abgehoben und der automatische Gewichts-ausgleich verteilt das Gesamtgewicht gleichmäßig auf alle 3 Segmente.